

**Produktprogramm**  
Edelstahl



# Empfehlungen für das Polieren von Edelstahl

- Schnittgeschwindigkeiten von 30-35m/s fahren
- Gleichmäßig und fein vorschleifen
- Polierzeiten kurz halten >> ansonsten unruhige Oberflächenergebnisse ohne Tiefenglanz
- Starke Erwärmung vermeiden (insbesondere bei Blechen/dünnen Bauteilen) >> Gefahr des Verziehens  
» **Fetthaltige Menzerna Hochleistungspolierpaste einsetzen**



**Menzerna Emulsionen** sind entwickelt für den industriellen Einsatz. In zentral versorgten Produktionslinien bei Großverbrauchern sorgen flüssige Pasten für ein Höchstmaß an Prozesssicherheit, Geschwindigkeit und Qualität.

**Menzerna Festpasten** sind für Handarbeitsplätze sowie für vollautomatisierte Polieranlagen geeignet. In der Groß- und Kleinserie und auf den unterschiedlichsten Werkstück-Geometrien setzen sie zuverlässig Maßstäbe bei der Oberflächenqualität.



## MENZERNA VERLEIHT GLANZ:

- Anbauteile
- Autoteile
- Besteck
- Fahrzeugbau
- Formenbau
- Kochgeschirr
- Küchenspülen
- Kunsthandwerk
- Lampen
- Maschinenbauteile
- Medizinische Instrumente
- Möbelindustrie
- Werkzeuge

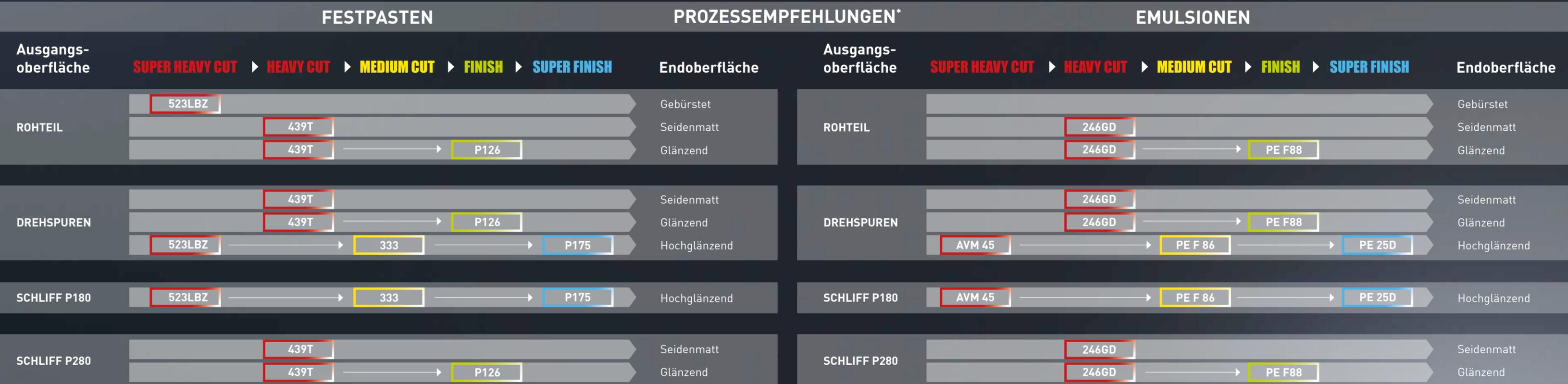


## Über Menzerna

Menzerna entwickelt und produziert Polierpasten und Emulsionen für die industrielle Anwendung und begleitet mit Beratungsleistungen Industriekunden bei der Optimierung von Polierprozessen. Mit einer Vielzahl von innovativen Rezepturen und schlüssigen Poliersystemen decken wir alle Bereiche des industriellen Polierens ab. Menzerna verleiht Premiummarken ihren Glanz. **Menzerna - Perfection in Polishing. Made in Germany. Seit 1888.**

# Edelstahl Polierpasten

FESTPASTEN	SUPER HEAVY CUT	HEAVY CUT	MEDIUM CUT	FINISH	SUPER FINISH	EMULSIONEN	SUPER HEAVY CUT	HEAVY CUT	MEDIUM CUT	FINISH	SUPER FINISH
	<b>523LBZ</b> Art.-Nr. 01015 ist eine hoch abrasive und zügige Bürstpaste. Ein besonders standfestes und hochwertiges Schleifkorn sorgt für ein gleichmäßiges, mattes Oberflächenbild.	<b>439T</b> Art.-Nr. 07001 ist eine universell und schnell arbeitende Vorpolierpaste mit breitem Anwendungsspektrum. Beseitigt schnell Drehspuren, Orangenhaut und Anschliffe.	<b>333</b> Art.-Nr. 07013 ist eine abrasive Chromoxid-Paste. Sorgt sehr schnell für eine gleichmäßige Oberfläche und hohen Glanz. Sehr gut geeignet für das Nachpolieren von Chrom.	<b>P126</b> Art.-Nr. 07201 ist eine speziell für Edelstahl entwickelte Finish-Paste. Erzeugt schönsten Glanz in kürzester Zeit.	<b>P175</b> Art.-Nr. 07984 ist eine superfeine, vielseitig anwendbare Hochglanzpaste. Sorgt für eine tiefglänzende, strichfreie Oberfläche.		<b>AVM 45</b> Art.-Nr. 20848 ist ideal für das Bürsten und Mattieren von Edelstahl. Ein standfestes Korn ermöglicht zügiges Arbeiten und erzeugt eine schöne seidenmatte Oberfläche.	<b>EM 246GD</b> Art.-Nr. 20879 ist eine sehr zügige Vorpolierpaste. Ihre gute Entfettbarkeit macht die Emulsion unkompliziert in der Anwendung.	<b>PE F 86</b> Art.-Nr. 20929 ist eine speziell für Edelstahl entwickelte Emulsion mit genügend Abrasivität, um kleinere Fehlstellen zu entfernen. Erzeugt schönsten Glanz.	<b>PE F 88</b> Art.-Nr. 20927 ist eine hochwertige Abklärpaste, die für perfekten Glanz sorgt. Geringer Reinigungsaufwand und einfache Anwendung durch optimierte Bindung.	<b>PE 25D</b> Art.-Nr. 20472 sorgt für absolut strichfreien Spiegelglanz, der höchsten Qualitätsansprüchen entspricht.
<b>Polierscheibe:</b>	Fiber, Sisal, Baumwolle	Sisal, Baumwolle	Sisal, Baumwolle	Baumwolle	Abklärscheibe	<b>Polierscheibe:</b>	Fiber, Sisal	Sisal, Baumwolle	Sisal, Baumwolle	Baumwolle	Abklärscheibe
<b>Farbe:</b>	Grau	Grün	Grün	Rosa	Gelb	<b>Farbe:</b>	Grau	Rosa	Beige	Beige	Weiß
<b>Fettgehalt:</b>	Fett	Fett	Mittel	Trocken	Trocken	<b>Geeignet für:</b>	Aluminium, Edelstahl	Edelstahl	Messing, Edelstahl	Messing, Edelstahl	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl
<b>Geeignet für:</b>	Edelstahl	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl	Edelstahl/ Edelmetalle	Edelstahl/ Edelmetalle	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl, Lack, Kunststoff	<b>Ergebnis:</b>	Gebürstete, entgratete und satinierte Oberfläche.	Schnelle und gründliche Beseitigung des Fehlerbildes/der Schleifspuren.	Schnelle Beseitigung des Fehlerbildes und gleichzeitig gleichmäßige Oberfläche ohne tiefe Kratzer.	Oberfläche mit Spiegelglanz.	Brillante, tiefglänzende Oberfläche.



\*Die dargestellten Prozessempfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt. Diese decken die Mehrheit aller gängigen Praxisanwendungen ab. Für weitere Anwendungen stehen ergänzende Produkte zur Verfügung.